



XTM 211Di

INVERTER MULTIPROCESSO 4 in 1

L'Inverter MIG XTM 211Di è dotato di 4 diversi processi disponibili per l'utente, che lo rendono ideale per la saldatura di acciaio, acciaio inossidabile e alluminio utilizzando il processo MIG, TIG AC, TIG DC o MMA. La macchina utilizza una commutazione automatica di polarità, quindi non è necessario cambiare la connessione del cavo di massa sulla parte anteriore della macchina. Lo scambio istantaneo tra i processi MIG e TIG con un semplice tocco del pulsante della torcia lo rende adatto per applicazioni su tubi o in applicazioni multiprocesso. L'interfaccia utente digitale e multilingue permette un'impostazione corretta della macchina in modo rapido anche con una conoscenza minima del processo, in loco o in officina.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- ▶ Ampio schermo a colori di alta qualità con interfaccia digitale multilingue facile da usare
- ▶ Visualizzazione e regolazione dei parametri della macchina dall'impugnatura della torcia MIG (*Torcia OLED extra opzionale)
- ▶ Innesco TIG HF
- ▶ Scambio istantaneo tra i processi MIG e TIG con un semplice tocco del pulsante della torcia
- ▶ Impostazione sinergica rapida per MIG, TIG e MMA
- ▶ Saldatura MIG per materiali a partire da 0,9 mm di spessore
- ▶ Funzione di memoria per tutti i processi in grado di salvare e richiamare i programmi di saldatura
- ▶ Dotato di set cavi MMA, cavo di alimentazione e 2 tubi per il gas
- ▶ Funzione TIG pulsata per un controllo dell'arco di qualità superiore
- ▶ Garanzia con restituzione di 2 anni

INFORMAZIONI TECNICHE

Parametri	Valore		
Modello	Portatile		
Tipo macchina	Inverter MIG/TIG/MMA		
Gamma di tensione	MIG	140 (110V)	200 (230V)
	TIG	140 (110V)	200 (230V)
	MMA	110 (110V)	200 (230V)
Dimensione bobina	300mm (15kg) 200mm (5kg)		
Alimentazione filo	2 rulli		
Dimensione filo	0.6-1.0mm		
Ciclo di lavoro	200A @ 25%		
Tensione di ingresso	110V / 230V (Commutazione smart)		
Corrente massima	140A / 200A		
Corrente di ingresso CC (Eff)	MIG - 21.4A @ 110V / 15A @ 230V TIG - 20.5 @ 110V / 11.3A @ 230V MMA - 20.6 @ 110V / 15.4A @ 230V		
Potenza minima dei fusibili	32A @ 110V / 16A @ 230V		
KVA	3.7		
Capacità del generatore	7 KVA		
Protezione involucro	IP23S		
Dimensioni (Lu x La x A mm)	615 x 275 x 495		
Peso (kg)	27.8		



TR007

Carrello con doppia bombola e cassetto



XTI 902T
Comando a pedale

XTM 211Di

ACCESSORI	
Codice	Descrizione
XTM211DI	Macchina con cavi MMA e doppio tubo gas
XTM211DI-P1	Macchina con cavi MMA, doppio tubo gas e torcia MIG 3M 250A con controllo 4 tasti, regolatore del gas.
XTM211DI-P2	Macchina con cavi MMA, doppio tubo gas, 3M 250A torcia MIG 4 pulsanti, torcia PRO 26 CON con comando a 3 pulsanti, regolatore del gas.
XTM211DI-P1T	Macchina con cavi MMA, doppio tubo gas e torcia MIG 3M 250A 4 pulsanti, carrello con doppia bombola e cassetto.
XTM211DI-P2T	Macchina con cavi MMA, doppio tubo gas, 3M 250A torcia MIG 4 pulsanti, PRO 26 con comando a 3 pulsanti, carrello con doppia bombola e cassetto e regolatore del gas.
TR007	Carrello con doppia bombola e cassetto.
XTI 902T	Comando a pedale.
IV26-12S3BD18	Torcia PRO TIG con 3 tasti di controllo 4m.
PRO2500-30ER4	Torcia PRO MIG con comando a 4 pulsanti.
PRO2500-30ER4D	Torcia PRO MIG con display OLED.
<i>Nota: macchina fornita di serie con rullo 0,8 / 1,0 V</i>	

CAPACITÀ DI SALDATURA			
Processo	Materiale	Dimensioni	Spessore materiale
MIG	Acciaio	Filo 0.6/0.8/0.9/1.0	0.6-10.0mm
	Acciaio inossidabile	Filo 0.8/1.0	0.8-9.0mm
	Alluminio	Filo 0.9/1.0	1.0-5.0mm
	Filo animato acciaio con gas	Filo 1.0-1.2	1.0-8.0mm
TIG	Acciaio (DC)	-	0.8-10mm
	Acciaio inossidabile (DC)	-	0.8-12.7mm
	Alluminio (AC)	-	0.6-8.0mm
MMA	E60XX Elettrodo	2.5/3.2/4.0	1.5-7.0mm
	E70XX Elettrodo	2.5/3.2/4.0	1.5-7.0mm
<i>Nota: 1) L'intervallo di materiale consigliato è compreso tra 0,6 e 6 mm per le migliori prestazioni</i>		<i>2) La capacità viene ridotta quando si utilizza un ingresso 110V</i>	

CICLI DI UTILIZZO				
	110V		230V	
MIG	105A@60%	140A@30%	160A@60%	200A@25%
TIG (AC)	120A@60%	140A@35%	140A@60%	200A@25%
MMA	110A@35%	90A@60%	140A@60%	200A@25%